

Brochure

Système d'alimentation en soupe
B-3040-FR



Danish Design
German Quality
Global Experience



Système d'alimentation en soupe par ACO FUNKI A/S

Sommaire

Introduction.....	2
Principe de base du système d'alimentation en soupe.....	4
Pièces du système d'alimentation en soupe	6
Mélange automatique de l'alimentation et processus d'alimentation.....	6
Contrôle de l'ordinateur	7
Cuves de mélange.....	8
Tuyaux de descente dans l'auge.....	10
Pompe électrique	11
Piège à pierre.....	12
Liquide traditionnel et alimentation sans résidu	12
Alimentation en soupe traditionnelle	12
Alimentation sans résidu	13
Alimentation en soupe – détails.....	18
Equipement	18
La fraction sèche est gardée sous forme d'éléments broyés.....	18
Les fractions sèches sont conservées sous forme d'aliments broyés	19
Capacité des silos.....	19
Distance du circuit d'alimentation	19
Le choix entre une alimentation ad libitum ou restrictive pour les cochons charcutiers.....	20
Alimentation ad libitum.....	21
Alimentation restrictive.....	21
Recommandations concernant l'alimentation en soupe	22

Introduction

L'utilisation des gaspillages alimentaires peu coûteux d'une industrie est le principal avantage de l'alimentation en soupe. Vous rendez-vous compte que 70% des coûts de la production porcine sont investis dans l'alimentation ? Comme vous pouvez le voir, l'utilisation de produits alternatifs moins coûteux pour les rations des cochons réduit considérablement les coûts de production. Dans les systèmes d'alimentation en soupe, les restes des industries de lait, de bière, de sucre, tout comme les restes des productions d'huile végétale, de boulangeries, les produits de confiseries peuvent être utilisés.

Image 1. Forme générale des systèmes d'alimentation en soupe selon différentes configurations.



Arguments en faveur du système d'alimentation en soupe:

- Distribution d'une quantité de nourriture considérable, sur une longue distance, pour un temps réduit
- Contrôle centralisé et approvisionne tous les secteurs des cochons
- Pas de poudre, un environnement plus agréable pour les animaux et le personnel
- Un dosage exact de tout supplément
- Contrôle du PH dans l'alimentation pour le bien être de l'animal
- Les animaux mangent toute sorte d'aliments, en comparaison avec l'alimentation sèche, il y a 5 à 10% de composants en plus dans l'alimentation en soupe.

Les résultats de l'alimentation en soupe:

- Taux de conversion des aliments inférieur à 10%
- Le poids quotidien augmente de 6%
- Poids final atteint plus rapidement
- Le risque de contamination de salmonelles est 10 fois inférieur
- La probabilité de l'apparition de colibacillose est plus de 25% moins importante
- Economie de plus de 20 kg d'alimentation pour les porcs charcutiers

L'alimentation liquide est particulièrement rentable pour les porcs charcutiers, car c'est l'engraissement qui augmente considérablement les coûts alimentaires. Les aliments liquides sont bien assimilés par les animaux (particulièrement les porcelets), ce qui est une condition préalable pour accélérer la croissance des animaux et donc favoriser l'atteinte du poids final plus rapidement.

Les systèmes d'alimentation en soupe sont entièrement automatiques et peuvent fournir des coûts minimaux, une haute précision et une distribution des aliments rapide. Avec nos systèmes, vous pouvez mélanger jusqu'à 99 composants alimentaires et l'automatisation du processus de cuisson permet de cuisiner 50 recettes différentes. L'utilisation de l'alimentation en soupe réduit la consommation d'eau dans les élevages de porcs, rationalise l'utilisation de la nourriture, de l'eau et de médecine : l'utilisation de l'alimentation en soupe simplifie considérablement les vaccinations et les traitements des animaux.

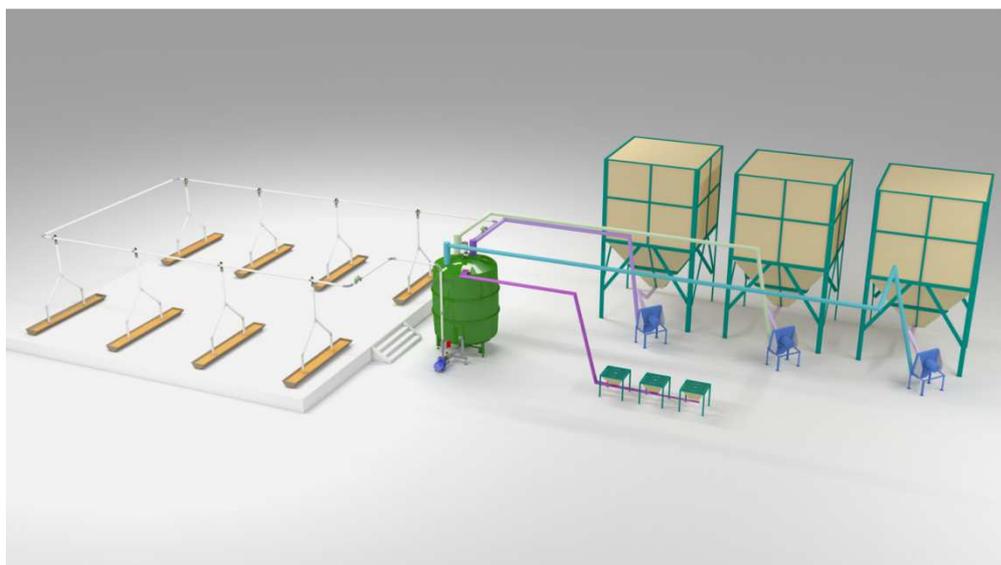
Le système d'alimentation en soupe ne contrôle pas uniquement la quantité d'alimentation consommée, mais vous permet aussi de développer un programme d'alimentation unique pour chaque animal. L'ordinateur de dosage offre une sélection différentielle d'alimentation durant la journée suivant l'âge et la croissance du cochon.

Principe de base du système d'alimentation en soupe

Le principe de base du système d'alimentation consiste en:

Aliments mélangés dans la cuve de mélange consistant en différents composants et de l'eau. Les composants arrivent dans la cuve automatiquement, en quantité programmée auparavant, et en ratio des silos connectés. Les silos peuvent être situés à l'intérieur ou à l'extérieur du bâtiment.

Image 2. Principe de base du système d'alimentation en soupe



Les composants peuvent être du maïs, des céréales, broyés, des déchets alimentaires liquides et différents suppléments et vitamines. Si les composants d'alimentation de base sont stockés en grains, vous pouvez régler le moteur entre le silo et la cuve de mélange. Le poids des composants arrivant dans la cuve de mélange est contrôlé par l'échelle électronique intégrée. Chaque composant est pesé séparément avec une précision de plus ou moins 10 grammes. Après avoir mélangé avec de l'eau, l'alimentation en soupe est pompée par une pompe via les tubes en PVC jusqu'à l'auge.

Le système d'alimentation liquide consiste en les unités suivantes:

1. Cuve de mélange – une ou plusieurs
2. Détecteurs électroniques intégrés
3. Pompe d'alimentation (4.0 kW ou 5.5 kW)
4. Soupape d'alimentation
5. Circuit d'alimentation

La cuve de mélange est faite de fibres de verre résistantes. La paroi intérieure de la cuve est parfaitement lisse et évite les dépôts non désirés d'alimentation et permet, de la même manière, un nettoyage simple et rapide. La cuve est équipée d'un mixeur spécial et d'un système de nettoyage automatique. La cellule de pesage intégrée fournit un pesage précis de la nourriture. Après le mélange et le remplissage des tuyaux avec l'alimentation, l'alimentation est distribuée via les soupapes dans les auges. Le système de dosage moderne assure une distribution d'alimentation précise dans toutes les soupapes.

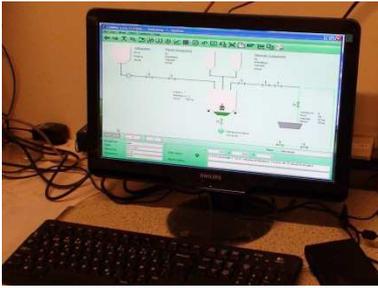
La ligne d'alimentation est un système constitué de tuyaux PVC droits ou ramifiés. La ligne d'alimentation peut être faite avec du PVC transparent. Les lignes de tuyaux peuvent monter directement aux murs, aux box ou aux enclos.

Image 3. Lignes d'alimentation et soupapes d'alimentation .

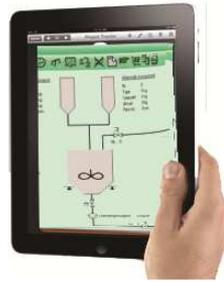


Pictures 4. Valves.





Remplir la cuve



Aliments arrivant dans la cuve de mélange

Les différentes couleurs montrent les différents composants et vous pouvez voir, combine de composants étaient dans la cuve tel jour, et quel jour, d'autres éléments ont été ajoutés.

Notre société est la première et la seule à proposer sur le marché un système unique de régulation automatique de la quantité de protéine dans l'alimentation en soupe, ce qui permet d'améliorer la santé des cochons, affaiblis par la diarrhée causée par l'alimentation.

Contrôle de l'ordinateur

Contrairement aux autres fabricants de systèmes d'alimentation en soupe, dont les programmes ne sont compréhensibles que pour les spécialistes, notre système informatique est basé sur la fameuse plateforme publique window, ce qui rend plus facile de remplacer les parties du système (disponible dans le magasin informatique le plus proche) et qui n'exige aucune connaissance spécifique pour l'utilisateur.

Image 6. Boîte avec modules électroniques



La gestion du processus d'alimentation est menée en utilisant le logiciel FunkiNet®. Le programme FunkiNet® résout les problèmes de la plus grande complexité : de la surveillance du processus de mélange et la distribution de l'alimentation à l'analyse des résultats du processus. Vous pouvez aussi gérer et contrôler le processus d'alimentation via un ordinateur pocket ou un I-Pad, ce qui vous permet de gérer le processus entier à distance. Lors d'erreur de système ou de situations d'urgence, le système envoie immédiatement un message automatique (SMS) à / aux employé(s) responsable(s). L'alarme peut aussi prévenir d'un arrêt à distance. Vous pouvez connecter le système sur 10 téléphones maximum.

Cuves de mélange

ACO Funki produit des cuves de diverses tailles suivant la capacité de votre ferme. Nous produisons des cuves de 1000 à 8000 litres.

La conception des cuves est primordiale pour la qualité des mélanges alimentaires. Une consistance homogène et une fluidité suffisante est un des critères importants pour la qualité de l'alimentation.

Image 7. Mélange de l'alimentation



Ces qualités sont gardées par un bon mélange des composants de la nourriture. La cuve de mélange est faite avec de résistantes fibres de verre. La paroi intérieure de la cuve est parfaitement lisse et évite les dépôts d'aliments non désirés et permettent, de la même manière, un nettoyage simple et rapide. La cuve est équipée d'un mixeur spécial et d'un système de nettoyage automatique.

Le mixeur, grâce à son mécanisme de turbine, est unique. La spécialité de ce mixeur, c'est que ses composants se mélangent simultanément dans deux directions : horizontale et verticale. La turbine absorbe les flux alimentaires du fond, les flux alimentaires passent au travers des trous de la turbine, causant un mouvement vertical du flux. En passant au travers des trous de la turbine, les flux alimentaires sont injectés horizontalement contre les murs. En même temps, la palette de mélange (fixée à mi-hauteur de l'axe) bouge autour de l'axe de rotation.

Image 8. Processus de mélange à l'horizontal et vertical



Image 9. Alimentation en soupe dans l'auge



Les dépôts de composants du fond sont totalement éliminés et le mélange des composants est homogène.

Lorsque l'alimentation est prête, elle doit reposer pour un certain temps, il y aura alors une subsidence partielle des composants du fond. Vous pouvez éteindre en toute sécurité le mixeur ACO Funki, afin d'économiser de l'électricité et ne pensez surtout pas, qu'avant la sortie de l'alimentation, le mixeur, pressé par les composants du fond, ne voudra pas redémarrer. Cela n'est jamais arrivé avec notre système contrairement aux autres systèmes !

Tuyaux de descente dans l'auge

- Tuyau-T pour les départements d'insémination et de gestation et les cochons charcutiers - Image 10.
- Tuyaux en L pour uniquement les truies et les petites auge (alimentation par repas ou à volonté)- Image 11.
- Tuyau en Y pour les longues auge (sevrés ou cochons charcutiers) - Image 12.
- Tuyau droit en PVC avec détecteur pour les cochons charcutiers - Image 13.

Image 10



Image 11



Image 12



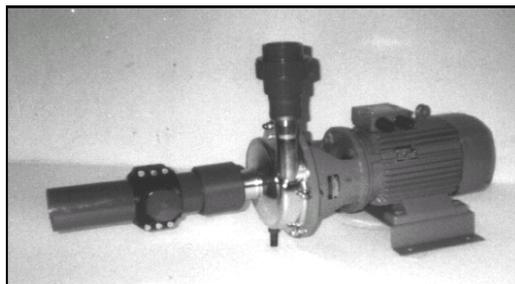
Image 13



Pompe électrique

Les systèmes ACO Funki utilisent une pompe électrique pour approvisionner l'alimentation dans la pipeline. Ce type d'équipement, étant constamment en marche, est sujet à l'usure. Contrairement aux autres fournisseurs pour ce type d'équipement, notre pompe a l'avantage d'être faite en acier inox avec une épaisseur beaucoup plus importante que celle des autres fabricants. Cela permet une durée de vie de l'équipement plus longue et la sécurité du système entier. Nous ne faisons pas d'économies sur le matériel et les pièces, lorsqu'il est question de qualité et de durabilité de l'équipement.

Image 14. Pompe électrique utilisée dans les systèmes d'alimentation en soupe



Piège à pierre

Image 15. Piège à pierre



Lorsque les flux de l'alimentation de la cuve de mélange passent à travers le piège à pierre, des petits cailloux s'installent au fond.

L'aimant intégré permet une protection supplémentaire de la pompe contre les possibles particules métalliques.

Liquide traditionnel et alimentation sans résidu

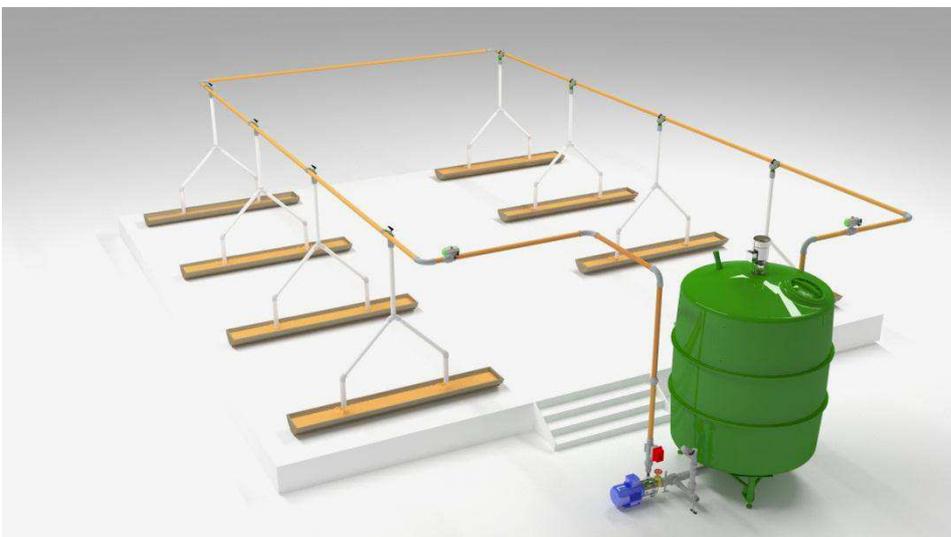
Notre société produit des systèmes d'alimentation en soupe traditionnels et des systèmes qui distribuent l'alimentation sur une base sans résidu.

Alimentation en soupe traditionnelle

Le système d'alimentation en soupe traditionnelle consiste en les unités suivantes:

1. Cuve de mélange
2. Détecteurs électroniques (intégrés)
3. Pompe alimentaire (4.0 kW ou 5.5 kW)
4. Soupapes alimentaires
5. Circuit d'alimentation

Image 16. Alimentation en soupe traditionnelle



Dans l'alimentation en soupe traditionnelle, le mélange alimentaire est préparé dans une cuve de mélange et pompé via les tuyaux jusqu'à l'auge. Pour toute alimentation future, le système pompe le mélange alimentaire frais afin de mettre le reste alimentaire dans la cuve. Lors de la poussée de l'alimentation autour du système, les soupapes sont fermées, ce qui empêche l'accès de l'alimentation du circuit d'alimentation principal dans l'auge. (Les restes ne sont qu'une très petite portion d'aliments, déposée dans les tuyaux. Dans les tuyaux de diamètre 63 mm, cela représente environ 1,5cm d'alimentation déposée au fond des tuyaux).

Par la suite, le système mélange les résidus et la « nouvelle » alimentation, et seulement après cela, l'alimentation est envoyée dans l'auge avec les pompes. Dans les plus grandes fermes, afin de gagner du temps, deux cuves peuvent être utilisées : pendant que l'alimentation est préparée dans une cuve, la distribution part d'une autre.

Alimentation sans résidu

L'alimentation sans résidu est aujourd'hui un des systèmes d'alimentation les plus importants..

ACO Funki offre un système d'alimentation en soupe sans résidu de grande qualité, ce qui représente une technologie avancée et un investissement rentable. Dans ce système, l'eau potable est utilisée comme une source de pression et est utilisée pour les tuyaux d'irrigation.

Dans les systèmes traditionnels, les résidus alimentaires restent dans les tuyaux entre les différentes alimentations, ce qui conduit à la décomposition et la neutralisation des acides aminés et des protéines qui sont pourtant importants pour la santé des cochons. (Il s'agit de la décomposition des acides aminés qui sont ajoutés. Les acides aminés contenus dans les ingrédients alimentaires (maïs, soja, etc.) ne se décomposent pas et ne disparaissent pas).

L'alimentation sans résidu élimine la décomposition des acides aminés grâce au rinçage à l'eau du système après chaque alimentation. De plus, l'alimentation sans résidu peut faire économiser jusqu'à 40% d'électricité, puisqu'il n'y a pas besoin de collecter l'alimentation de la fois précédente dans la cuve de mélange et d'utiliser à nouveau de l'électricité pour un second mélange : tous les résidus sont lavés à l'eau.

Pour illustrer l'avantage d'une alimentation sans résidu sur une alimentation traditionnelle, voici les résultats des investissements pour un système d'alimentation sans résidu, dans des fermes de 1000 à 1500 truies, pour un cycle entier de production:

- Augmentation par 3 du nombre de porcelets sevrés par an et par truie.
- Poids gagné par porcelets sevrés : de 0.8-1.2 kg

- Utilisation de médicaments réduite de 50%
- Retour de l'investissement -1-1,5 ans

Le système d'alimentation en soupe sans résidu proposé par notre société consiste en les unités suivantes :

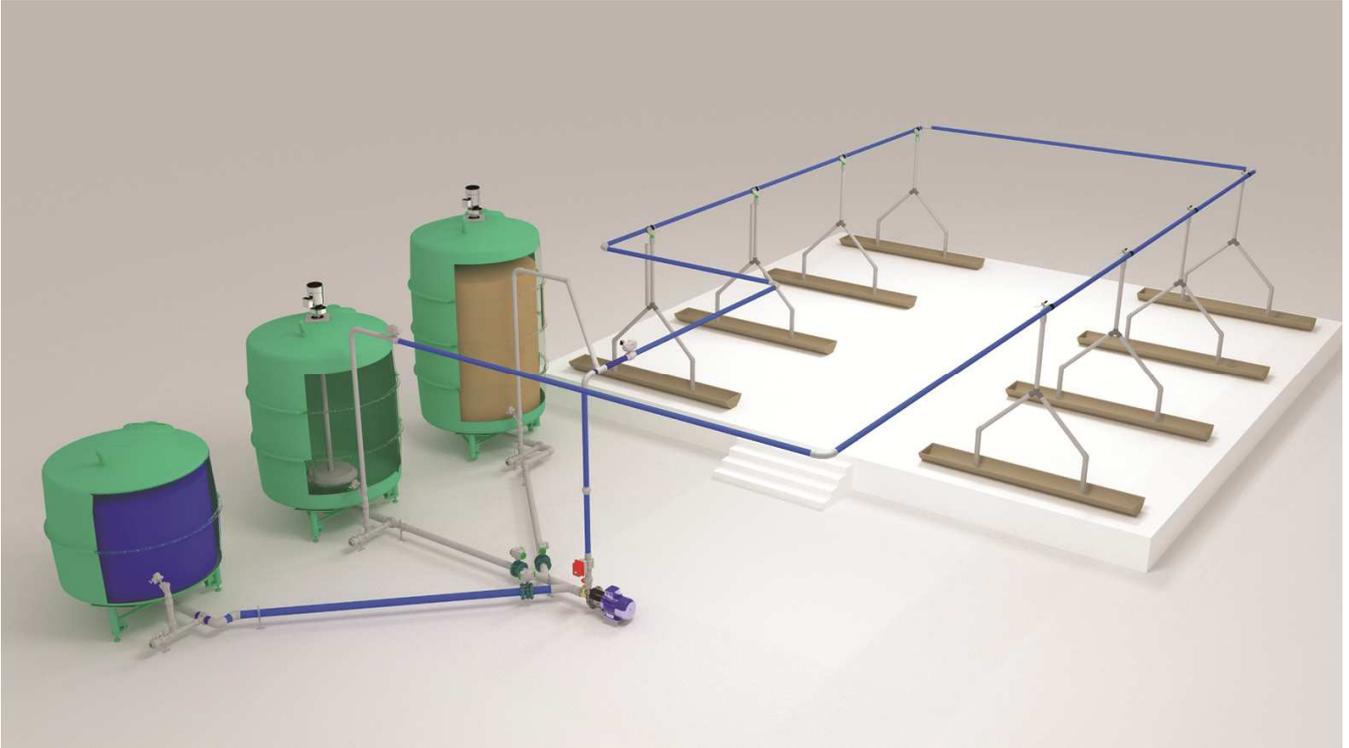
1. Cuve de mélange
2. Détecteurs électroniques
3. Pompe d'alimentation (4.0 kW or 5.5 kW)
4. Cuve pour eau (utilisée) résiduelle
5. Cuve pour eau propre
6. Circuit d'alimentation
7. Soupapes

La cuve de mélange, la cuve pour l'eau (utilisée) résiduelle et la cuve pour l'eau propre sont faites de larges et résistantes fibres de verre. Les murs intérieurs complètement lisses, évitent le dépôt non désiré d'aliment et permet de plus un nettoyage rapide et facile. La cuve de mélange est équipée d'un mixeur spécial et d'un système de nettoyage automatique. La cellule de pesage intégrée permet un dosage précis des aliments. Après le mélange et le remplissage des tuyaux par les aliments, l'alimentation sera délivrée via les soupapes, dans les auges. Les systèmes de dosage modernes assurent une distribution précise des aliments dans les soupapes.

Le circuit d'alimentation est un système consistant en plusieurs tuyaux en PVC droits ou divisés. Le circuit d'alimentation peut être en PVC transparent. Le circuit d'alimentation peut être monté directement à un mur, un box ou un enclose.

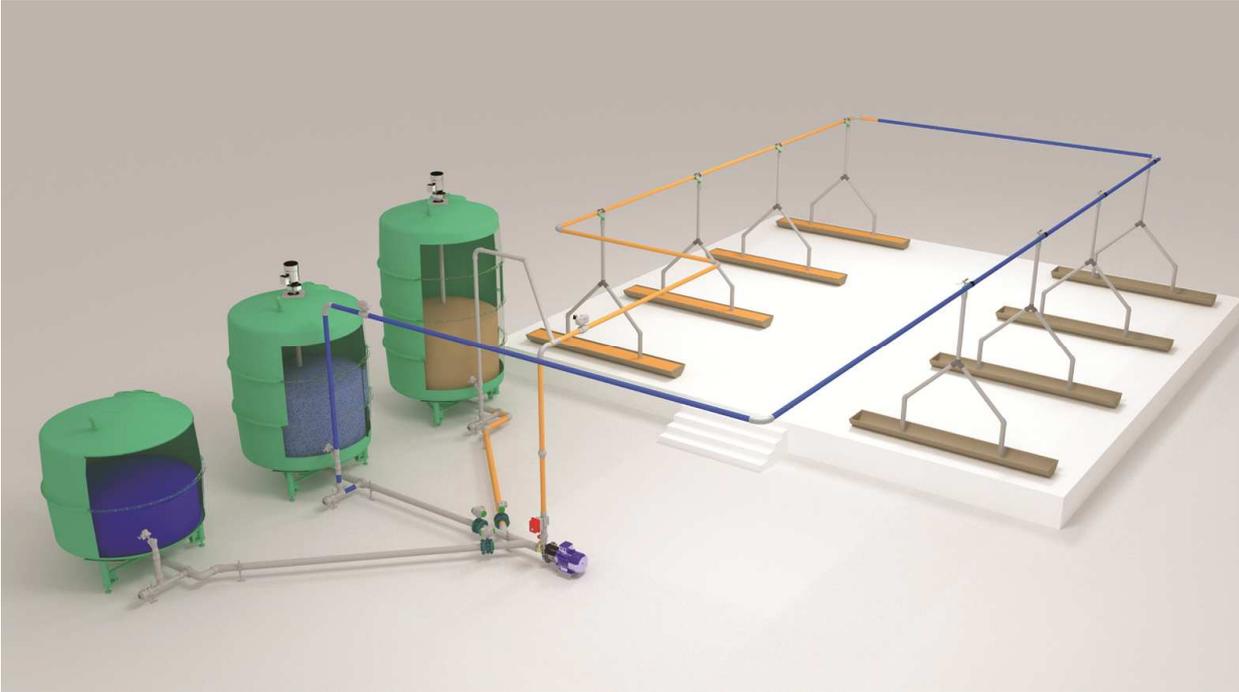
Le schéma ci-dessous illustre la distribution de l'alimentation sans résidu. Le processus est divisé en trois parties : Avant l'alimentation, durant l'alimentation, après l'alimentation.

Image 17. Avant l'alimentation La cuve de mélange est pleine. La cuve pour l'eau résiduelle est vide. La cuve pour l'eau nettoyée est pleine. Il y a de l'eau dans les tuyaux.



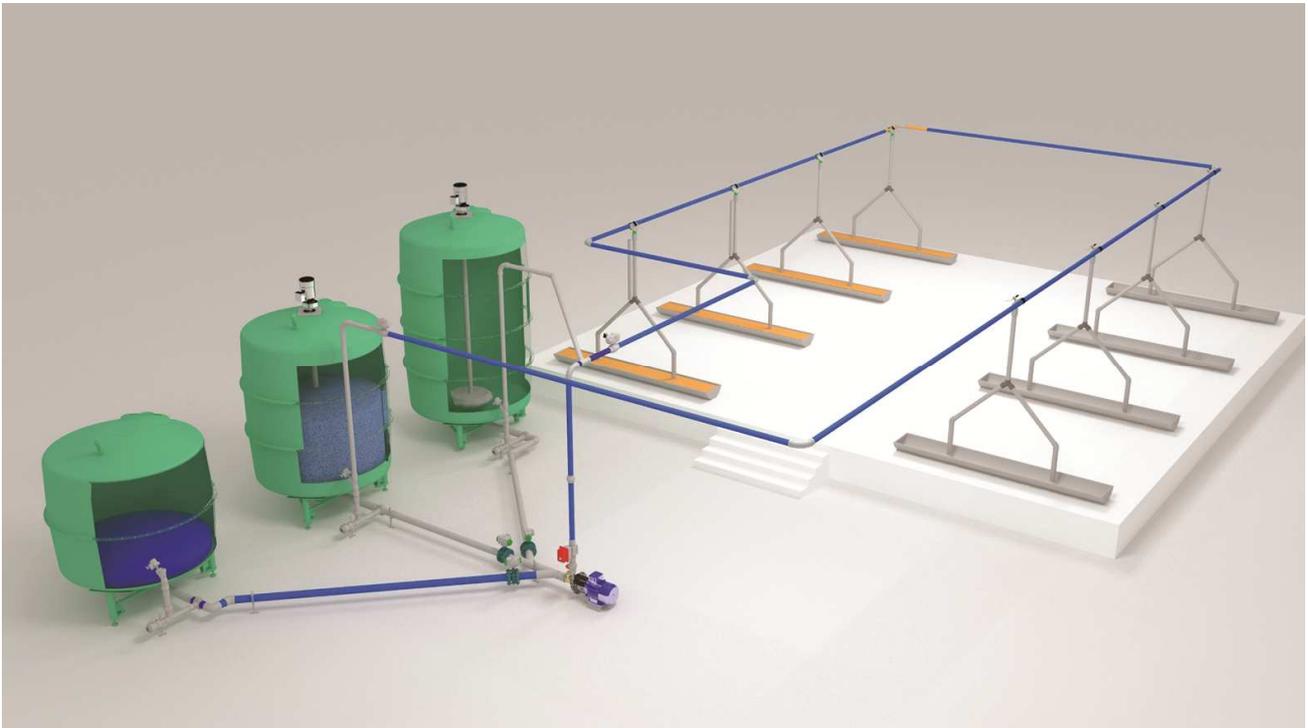
Au début, les tuyaux principaux sont remplis d'eau. Le système commence à distribuer l'alimentation via le tuyau dans l'auge, poussant l'eau hors de la cuve pour l'eau utilisée qui est vide à ce moment.

Image 18. Alimentation. La cuve de mélange se vide. La cuve pour l'eau résiduelle se remplit. Au moment où la cuve de mélange est vide, la cuve pour l'eau nettoyée commence à se vider.



Comme il est montré sur l'image, l'alimentation arrive dans les auge, poussant l'eau dans la cuve pour l'eau résiduelle.

Image 19. Après alimentation. La cuve de mélange est vide. La cuve pour l'eau pour l'eau résiduelle est presque pleine. La cuve pour l'eau nettoyée se vide, remplissant la ligne d'alimentation. L'eau résiduelle arrive dans la cuve de mélange pour la prochaine portion d'alimentation.



Une fois le processus d'alimentation fini, le système entier ; incluant les soupapes d'alimentation, les tuyaux et les cuves, est rincé avec de l'eau nettoyée. Ensuite, le circuit d'alimentation se remplit complètement, ce qui permet une hygiène optimale.

L'équipement pour l'alimentation en soupe de notre société, c'est tout d'abord un dosage précis, la distribution de l'alimentation sans perte, une durée de fonctionnement fiable. Notre société offre une confiance entière et garantit la fonctionnalité des systèmes d'alimentation en soupe. Nous jouissons de plusieurs années d'expérience en ce qui concerne la conception et l'installation des systèmes d'alimentation en soupe, nous proposons des prix compétitifs mais aussi une assistance de professionnels qualifiés. Nous prévoyons de ce fait, la surveillance de votre installation.

Alimentation en soupe – détails

Equipement

Image 20. Détecteur de poids



Les détecteurs de poids sont localisés aux pieds de la cuve. En d'autres mots, la cuve est un bol pesant. Le poids est affiché sur un ordinateur.

Les ingrédients secs entrent dans la cuve par le haut, les ingrédients en soupe sont pompés par le bas. Les composants viennent via le tuyau qui peut être connecté :

- Au silo avec le fourrage mélangé prêt
- Aux silos avec des composants – les composants arrivent dans la cuve dans l'ordre et la quantité prédéfinis. Les composants arrivent dans la cuve les uns après les autres et pesés un par un (accumulation). En d'autre mot, le poids total des composants dans la cuve est l'addition du poids de chaque composant.
- Aux silos avec les suppléments et les vitamines

La fraction sèche est gardée sous forme d'éléments broyés

Image21. Tuyaux dans la cuve de mélange



Cela ne dépend pas du nombre de composants (ou de silos) que vous avez, les composants viennent des silos dans la cuve de mélange du tuyau principal. Une spire flexible vient du fond des silos qui sont connectés à un tuyau commun, connecté lui-même en haut de la cuve de mélange. L'ordinateur donne l'ordre au système de

spires d'attraper les éléments requis. Successivement, les aliments sont mis les uns après les autres dans la cuve de mélange.

Les fractions sèches sont conservées sous forme d'aliments broyés

Cela ne dépend pas du nombre de composants (ou silos) que vous avez, les composants viennent des silos au moteur. Une spire flexible vient du fond des silos qui sont connectés à un tuyau commun, connecté lui-même au moteur. L'ordinateur donne l'ordre au système de spire d'attraper les éléments requis. Successivement, les aliments sont mis les uns après les autres dans le moteur et arrivent, après le broyage, dans la cuve de mélange. (décrit auparavant).

Capacité des silos

Le volume des silos n'est pas essentiel pour le fonctionnement des systèmes d'alimentation en soupe. Le client installe les silos de stockage en fonction du cycle technologique de remplissage (3 jours, une semaine, un mois, 6 mois...) et dépend du ratio des composants dans le mélange alimentaire.

Si le maïs et l'orge utilisés pour remplir le silo représentent 70% du mélange alimentaire et le soja ou le blé uniquement 30%, la taille des silos sera alors appropriée. Le volume des silos dépend aussi de la disponibilité des composants utilisés. Par exemple, si vous utilisez de l'orge, qui peut être mis en complément du maïs et du soja, acheté en Afrique du Sud, la taille des silos respectifs est : grande pour le soja, petit pour l'orge.

Les silos pour les suppléments sont, généralement, inférieurs à un mètre cube. Les silos ne sont pas utilisés pour les suppléments. Vous pouvez acheter un support spécial (type entonnoir) attaché par le haut avec une vrille. De plus, vous pouvez acheter de larges sacs (1 tonne) et mettre le sac sur le support, tirez sur la corde et le sac s'ouvre, le contenu du sac arrive dans le système de vrille et est transporté jusqu'à la cuve de mélange.

Distance du circuit d'alimentation

Notre système est capable de transporter l'alimentation en soupe sur une distance de 450 mètres sans moteurs ni pompes supplémentaires. Nous respectons les spécifications standards pour nos

moteurs et nos pompes, mais la qualité et la durabilité de nos pompes est bien supérieure (comme il l'a déjà été dit dans la description principale).

Ne croyez pas les vendeurs qui vous promettent le transport d'alimentation en soupe sur une longue distance. Techniquement, cela est possible. Il est facile d'installer une pompe plus puissante. Mais le vrai problème c'est la qualité de l'alimentation. Pour les transports sur longue distance tels qu'ils sont proposés par les programmes technologiques, l'alimentation en soupe se décompose en petites fractions : les minéraux étant les particules les plus lourdes se précipitent et s'installent en bas des tuyaux, ce qui finit par les boucher. Les composants des céréales se déposent alors en chemin. Qu'auront alors réellement vos cochons dans leurs auges ? Ce qu'il reste c'est : de l'eau avec une petite quantité de la farine la plus finement moulue. Si le transport à distance est supérieur à 450 mètres, une cuisine supplémentaire doit être installée.

Le choix entre une alimentation ad libitum ou restrictive pour les cochons charcutiers.

L'expérience danoise et internationale a montré que l'alimentation des cochons charcutiers sans limite, représente une consommation d'aliments bien supérieure que lors d'alimentation restrictive. Lorsque les cochons pèsent 60 kg, ils n'ont pas vraiment besoin de manger beaucoup puisque les grosses portions d'aliments ont tendance à se déposer plus dans le gras que dans la viande.

Lors de l'alimentation restrictive ou limitée, le système de l'ordinateur ajuste la quantité d'aliments dans l'auge. Il y a plusieurs raisons de choisir une alimentation restrictive plutôt qu'une alimentation ad libitum :

- Lorsque les auges sont remplies avec de la nourriture plus ancienne, les cochons peuvent ne pas manger. Certains cochons, plus bas dans la hiérarchie, auront les places situées sur les côtés de l'auge, où les aliments non consommés sont collectés. Ces cochons ont alors du mal à prendre du poids et sont plus facilement sujets aux maladies. Vous perdez beaucoup plus d'argent à cause de leur malnutrition.

- Vous pouvez économiser jusqu'à 20 kg d'ingrédients secs par cochons charcutiers grâce à l'utilisation de l'alimentation restrictive. Le pourcentage de la viande du cochon augmentera en même temps.
- L'alimentation restrictive revient beaucoup moins chère que l'alimentation sans limite car elle utilise moins d'équipement. L'alimentation restrictive n'utilise pas de détecteurs électroniques de niveau dans l'auge. Cela réduit les coûts en ce qui concerne les appareils électroniques sophistiqués.
- Grâce à l'alimentation restrictive, il est plus facile de détecter les cochons ayant la diarrhée, les cochons malades et les tailles anormales, car les cochons mangent tous ensemble.

L'alimentation restrictive requiert une bonne gestion. Il doit y avoir une sérieuse observation qualitative des animaux, un ajustement parfait des données sur les troupeaux par les opérateurs de l'ordinateur.

Pour information : au Danemark et Suède 98 à 99% des fermes à alimentation en soupe alimentent de manière restrictive, en Allemagne, environ 80%, en Angleterre 95%.

Alimentation ad libitum

L'alimentation sans limite requiert un détecteur de niveau installé dans l'auge. Une fois que les cochons ont mangé jusqu'à un certain niveau, les détecteurs envoient un signal au système et le système commence à préparer un nouveau lot d'aliments (ou d'aliments déjà préparés). Le processus ne s'arrête pas. Souvent, les cochons ont à manger tous les 2,5-3 heures durant la journée (soit jusqu'à 8 fois par jour). L'espace d'un cochon pour manger est de 30 cm et la taille de l'auge est calculée pour laisser la place à 5 cochons. Cela signifie qu'une auge pour 25 cochons mesurera 1,5 m de long.

Les 5 cochons les plus forts, à la tête de la hiérarchie, auront toujours des aliments frais, les 5 autres un peu moins. Les cochons les plus faibles auront l'alimentation fermentée et rassie. L'alimentation est dans l'auge environ une heure. De plus, la cuve de mélange et les tuyaux sont toujours remplis d'aliments, prêts pour la prochaine distribution d'alimentation. Les bénéfiques d'aliments anciens sont faibles.

Alimentation restrictive

L'alimentation restrictive requiert que tous les cochons mangent en même temps et un dosage d'aliments précis. Cela requiert aussi un plus grand espace pour manger. Les auges respectives

sont plus longues (elles peuvent aussi être placée de chaque côté du box). Le supplément en aliment dépend de l'âge et du poids des cochons.

Image 22: Auges longues. Auges ricées à l'eau potable si l'eau est placée au dessus de l'auge..



Recommandations concernant l'alimentation en soupe

Au Danemark, la loi oblige que les cochons ne commencent à manger qu'à la lumière du jour (en hiver sous lumière artificielle). Il est important que les cochons dorment la nuit, il n'y a donc pas de distribution d'aliments tard le soir ou la nuit. Les recommandations danoises étant que les cochons dorment au moins 6 heures consécutives.

Alimentation restrictive standard:

4 fois par jour, dans un intervalle de temps égal, avec la même quantité d'alimentation:

05:00 – 25% des besoins journaliers

10:00 – 25% des besoins journaliers

15:00 – 25% des besoins journaliers

20:00 - 25% des besoins journaliers

Un nombre de distribution d'alimentation par jour réduit, augmente la quantité d'alimentation mélangée, ce qui réduit l'inexactitude (le poids) des composants. Cela réduit aussi la quantité d'aliments résiduels dans la ligne d'alimentation et la cuve de mélange (8 distributions d'aliments ont deux fois plus d'aliments résiduels que 4 distributions). Cela est particulièrement important

pour réduire la décomposition des acides aminés. Vous économisez aussi de l'électricité : le système mélange et distribue l'alimentation 4 fois au lieu de 8.

L'alimentation restrictive requiert plus d'attention du personnel envers les animaux, spécialement lors de la période de changement entre le département de cochons sevrés pour celui de cochons charcutiers. Les cochons doivent s'habituer à la nouvelle alimentation en soupe (aujourd'hui, de plus en plus de fermes changent pour une alimentation en soupe dans les enclos pour sevrés). Par conséquent, la quantité d'aliments fournie la première semaine doit être règlementée sous la surveillance du personnel. La quantité d'aliments consommée par des cochons de 30 à 65 kg est la même lors d'alimentation restrictive et sans limite. En pratique, la consommation d'aliments lors d'alimentation restrictive est aussi réduite puisque les pertes seront moindres du fait qu'il y aura moins de nourriture et il n'y aura de la même manière pas de stagnation d'anciens aliments dans les auges.

L'alimentation restrictive peut réduire l'absorption (régulée) d'aliments par les porcelets qui ont la diarrhée, ce qui est particulièrement important dans les groupes de jeunes cochons entre 30 et 65kg.

Le désavantage d'une alimentation restrictive, c'est qu'elle requiert l'attention du personnel pour les animaux. Mais, d'un autre sens, cela garantit une expérience personnelle inestimable et la capacité d'améliorer les résultats du fonctionnement grâce à vos observations et à l'expérience acquise.

Sur les images: Alimentation restrictive pour sevrés et truies normales de la ferme, avec la moyenne des résultats pour 38 porcelets et 34 cochons charcutiers par truie par an.

